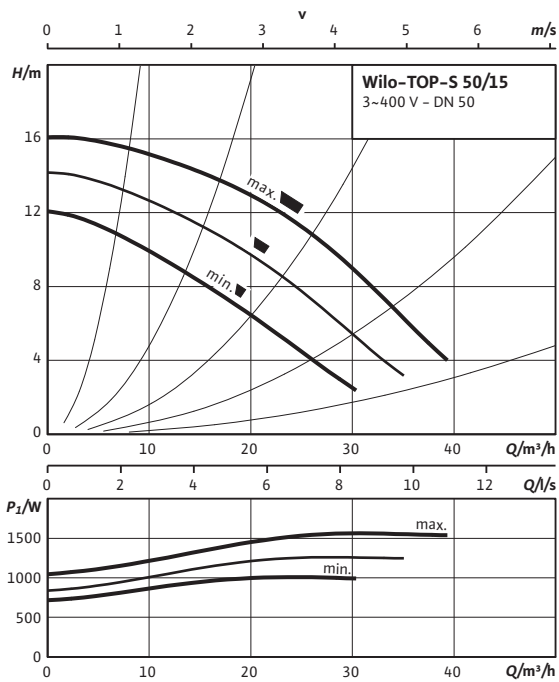


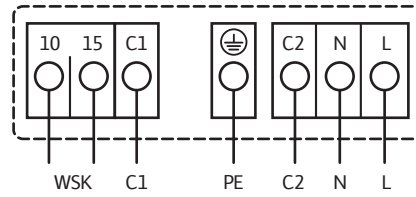
**Характеристики**

Трёхфазный ток



**Схема подключения**

Электродвигатели номинальной мощностью ( $P_2$ ) от 90 Вт и выше



**Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц**

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

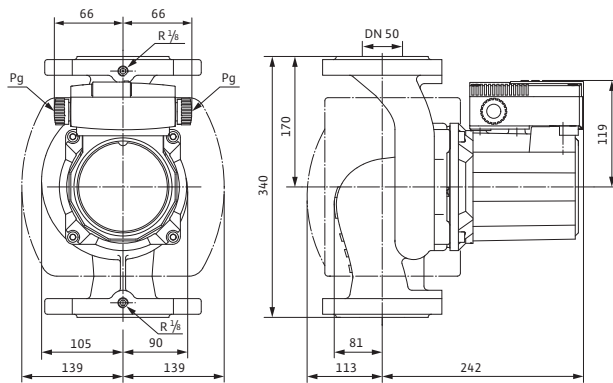
WSK = защитный контакт обмотки

Полная защита электродвигателя на всех ступенях частоты вращения с опциональным устройством отключения SK 602N/SK 622N или другими приборами управления с возможностью подключения WSK

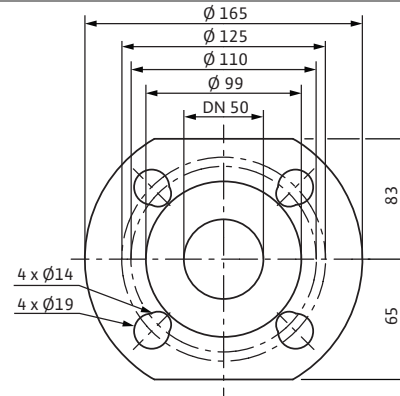
Выключение: выключение по сигналу внешнего прибора управления/внешней системы регулирования

Сброс: Сброс сигнала неисправности выполняется автоматически после охлаждения электродвигателя

**Габаритный чертеж**



**Габаритный чертеж фланца**



**Технические характеристики**

Обозначение	TOP-S 50/15 (3~400/230 В, PN 6/10)
Арт.-№	2165533
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 50
Номинальное давление	PN 6/10
Подключение к сети	3~400/230 В, 50 Гц
Частота вращения $N$	2200 / 2500 / 2800 об/мин
Номинальная мощность мотора $P_2$	1100 Вт
Потребляемая мощность $P_1$	1005 / 1260 / 1570 Вт
Ток при 3~400 В /	1,81 / 2,25 / 3,13 А
Ток при 3~230 В /	3,14 / 3,90 / 5,43 А
Конденсатор	-

**Технические характеристики**

Обозначение	TOP-S 50/15 (3~400/230 В, PN 6/10)
Защита электродвигателя	Дополнительное устройство отключения SK602N/622N
Вес, прим. м	24.9 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	3 / 10 / 16 / 29
<b>Материалы</b>	
Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (полипропилен - 50% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)
Подшипники	Металлографит