

| | | | |
|----------|------------|-----------|------------|
| Заказчик | Test | Дата | 28.11.2019 |
| Объект | 125 90 2.0 | № расчета | 2018843 |

| | | | |
|--------------------|----------------------------|------------|---|
| Назначение | ОТОПЛЕНИЕ | | |
| Тип теплообменника | ET-024-112DN100 (25ННЗ1НЛ) | Количество | 1 |
| Рассчитал | | | |

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

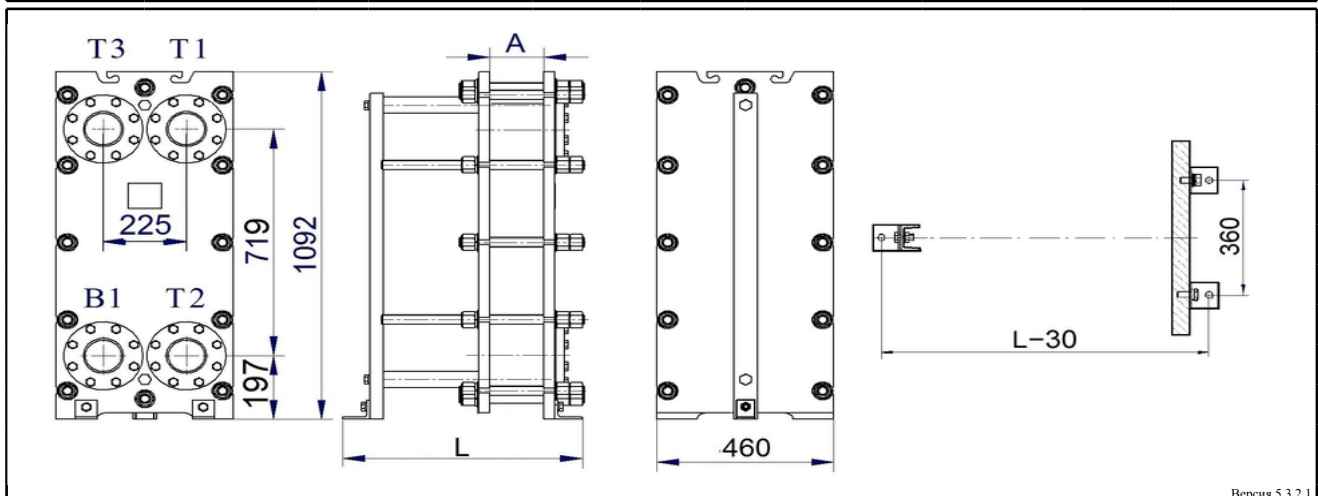
| | | | |
|-------------------|--------|---------|-------------|
| Мощность | Гкал/ч | 2 | |
| Среда | | греющая | нагреваемая |
| | | вода | вода |
| Расход | т/ч | 36,102 | 79,658 |
| Температура вход | °С | 125 | 65 |
| Температура выход | °С | 70 | 90 |

РАСЧЕТ

| | | | |
|--------------------------------------|-------------------------|---|---|
| Поверхность ТО | м ² | 26,4 | |
| Запас поверхности | % | 10,05 | |
| Число пластин | шт | 112 | |
| Потери давления | м. вод. ст. | 0,68 | 2,99 |
| Компоновка каналов | | 24ННЗ1НЛ | 25ННЗ1НЛ |
| Скорость в порту/канале | м/с | 1,33 / 0,224 | 2,895 / 0,48 |
| Пред. фактор загрязнения | (м ² ·К)/МВт | 16 | |
| Коэф. теплопередачи (треб./расчетн.) | Вт/(м ² ·К) | 5721,2 / 6296,2 | |
| Объем жидкости | л | 32,87 | 33,47 |
| Соединения | C-100 | Фланцевое соединение DN100, под сварку, сталь 3 (до 150 °С) | Фланцевое соединение DN100, под сварку, сталь 3 (до 150 °С) |

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

| | | | |
|-----------------------|-------------------|----------------------|-------|
| Материал пластин | AISI 304 - 0,5 мм | Макс температура, °С | 150 |
| Материал прокладок | EPDM | Макс давление, атм | 16 |
| Диаметр присоединений | DN100 | Длина L, мм | 886,0 |
| Масса, кг | 408,6 | Длина A, мм | 347,2 |



Версия 5.3.2.1

T1 - вход греющей среды
T2 - выход греющей среды

T3 - выход нагреваемой среды
B1 - вход нагреваемой среды